

KSB ARGENTINA S.A.



El mañana comienza con el ayer



1871 Johannes Klein, Friedrich Schanzlin and August Becker fundan la compañía en Frankenthal.

1887 KSB se convierte en una Sociedad Anónima

1895 KSB comienza a cotizar en Bolsa

Hoy

- Uno de los líderes mundiales en la fabricación de bombas y válvulas
- Amplio rango de servicios
- Soluciones Integrales para sus sistemas de transporte de fluidos

Elevándose desde abajo



Órdenes recibidas: € 3,193 millones

Ventas: € 2,978 millones

Ganancias: € 120 millones

Empleados: 15,281

Año 2022



Fortalezas reconocidas mundialmente



- **Presencia global**
con produccion, ventas y service
- **Amplia gama de productos**
hasta una solucion completa de sistemas
- **Marcas fuertes y reconocidas**,
en las cuales confian nuestros clientes

amri SISTO



dp pumps

- **Poder de inovacion**
somos lideres tecnologicos
- **Personal calificado**
con capacidad de resolucion

**Bienvenido al Mundo de
KSB.**





KSB Grupo y Marca

Acerca de nosotros

KSB es uno de los principales proveedores de bombas, válvulas, sistemas y servicios.

Nuestra marca está basada en la calidad, excelencia, fiabilidad y perspectiva global.



Todo empezó con una idea
**Experiencia desde
1871**

Con la invención del aparato para alimentación de calderas, hace más de 130 años Johaness Klein forjó la historia del éxito global que hoy conocemos como KSB.

Fabricación de:

- Válvulas desde 1872
- Bombas desde 1873

- Centros de producción KSB
- Oficinas de venta y servicio KSB



En cualquier lugar del mundo

Una compañía global

Europa

Vol. de mercado*: 13.800 mill. €

Asia/Pacifico

Vol. de mercado *: 13.200 mill. €

América

Vol. de mercado *: 11.800 mill. €

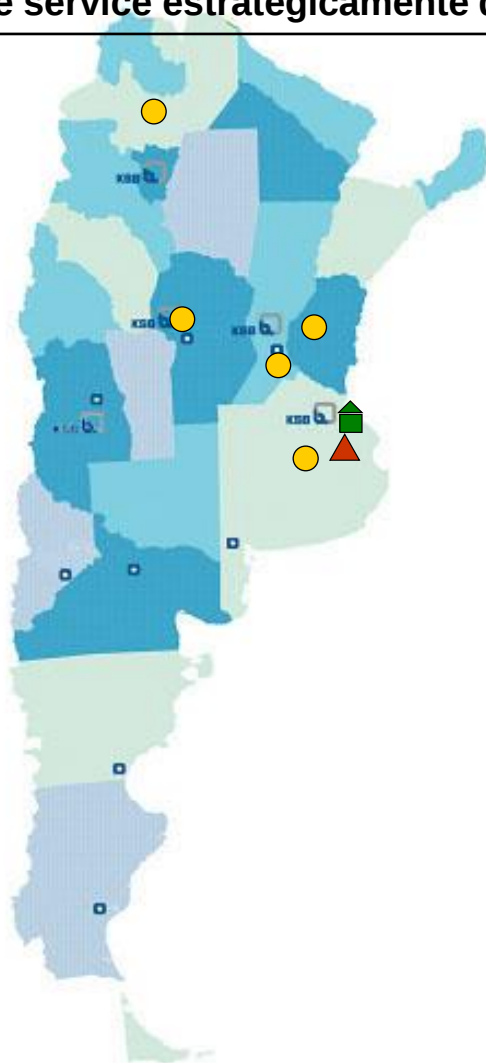
Oriente Medio/África

Vol. de mercado *: 4.000 mill. €

* Bombas centrífugas y válvulas incluyendo Servicio; última actualización: 03/10



Una red de service estratégicamente distribuida como soporte y base para el crecimiento de KSB



KSB Service Centers

Buenos Aires, Buenos Aires Prov.

Córdoba, Córdoba Prov.

Rosario, Santa Fe Prov.

San Salvador, Entre Ríos Prov.

Salta Ciudad, Salta Prov.



KSB Authorized Dealers

Meyle Ing. y Servicios, Santa Fe

IRB S.R.L., Bahía Blanca

RC Consultores, Córdoba ciudad

Bottino Hnos. S. A., Mendoza

Indave Patagónico S.A., Neuquén

Dimond S.A., Tucumán

Gomez Rocco SRL, Salta



Una única fuente - KSB reduce el número de proveedores y le ofrece soluciones para:

- ▶ Bombas
- ▶ Válvulas
- ▶ Sistemas de Control
- ▶ Motores
- ▶ Servicio
- ▶ Sistemas que incluyen estaciones de bombeo, todo incluido

MegaCPK & Meganorm

Nuevo modelo constructivo





Informaciones Generales

Principales Aplicaciones

Para bombeo de líquidos agresivos en:

- Procesos Químicos
- Procesos petroquímicos
- Indústria de papel y celulosa
- Desalinización / Osmosis Reversa
- Indústria de alimentos y bebidas
- Industria de azúcar y alcohol
- Refinerías
- Combate à Incêndio
- Circulación de aceite térmico



Informaciones Generales

Construcción

- carcasa en corpo espiral
- Instalación horizontal
- Back pull-out design
- Simple etapa
- Mecánicamente construido de acuerdo con la norma ISO 5199
- Dimensionalmente construido de acuerdo a la norma ISO 22858 2858/EN
- Diámetros nominales de: DN 25 hasta DN 250.

Informaciones Generales

carcasa de la bomba

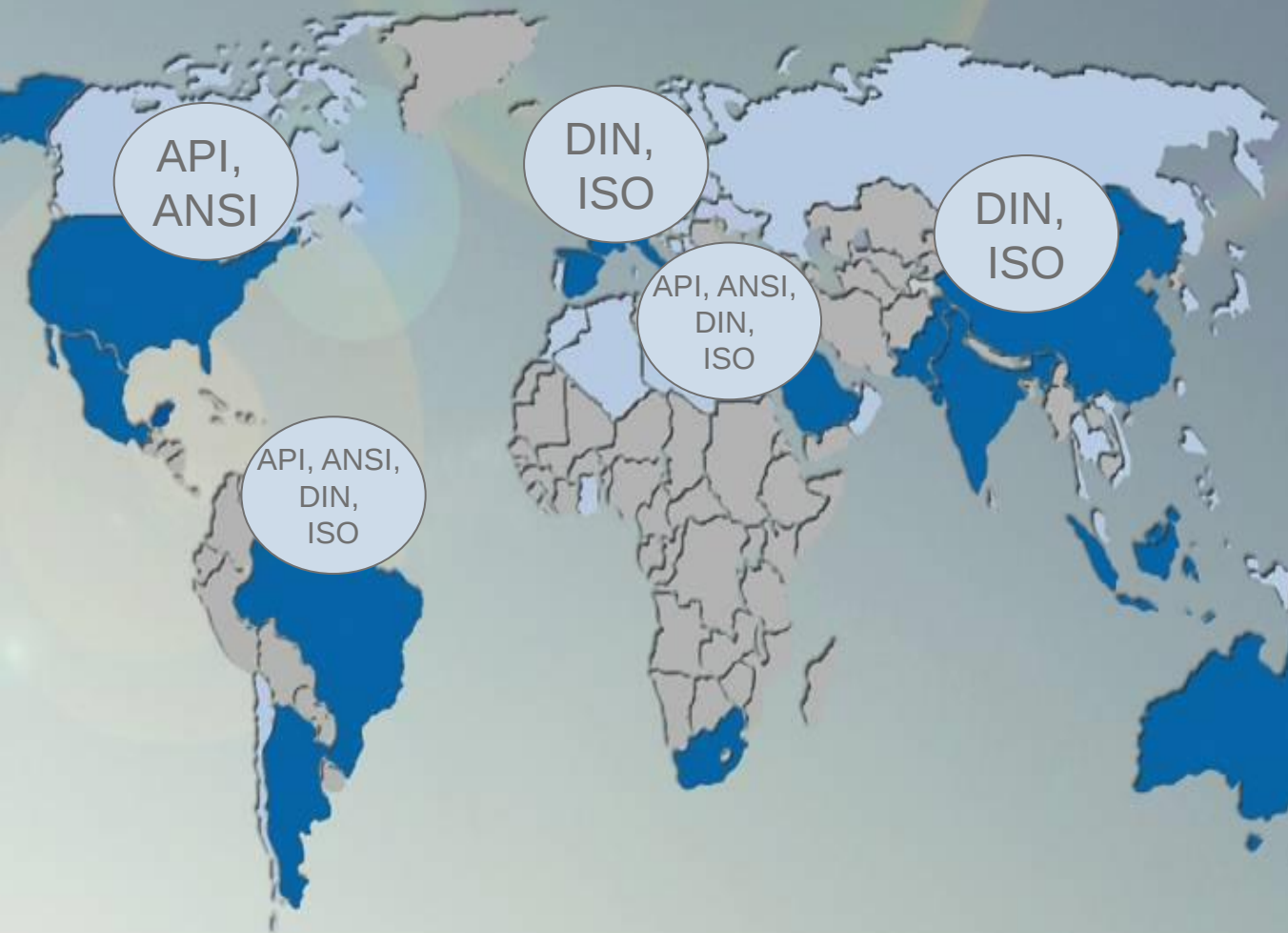


- Voluta simple o doble, dependiendo del tamaño de la bomba
- Partida radialmente
- carcasa en espiral con el pie integrado
- Anillos de desgaste de la carcasa reemplazables
- Impulsor radial de tipo cerrado de múltiple paletas en ángulo.

- KSB – Plantas
- KSB- Oficinas de Ventas y Servicio

Proyecto **Normas**

Distribución a nivel mundial



Resumen de las normas aplicables en el mundo



Bombas centrífugas inobstruibles para el bombeo de todo tipo de fluidos con y sin sólidos en suspensión.



KWP /KWK /Megaflow /SPK-Y

DN		40 - 1.200
Q	m³/h	20.000
H	m	100
p₂	bar	10
t	°C	-10 / +280



Bombas de eje helicoidales tubulares y para pozo profundo. Aptas para servicios de riego, protección contra inundaciones, extracción de agua de cisternas, ríos o perforaciones, abastecimiento de agua en servicios públicos, agua de refrigeración, etc.

B /SNZ

DN		50-1500
Q	m³/h	25.000
H	m	300
p₂	bar	30
t	°C	-10 / +120

Longitudes de instalación hasta 180 mts y diámetros de equipo desde 6"



Equipo: SEZ 1600

Caudal: 6 m³/s

Altura: 15 mts

Potencia: 1400 HP

Cliente: AYSA (ex Obras Sanitarias de la Nación)

Cantidad: 12



Electrobomba de motor sumergido tipo U, para el bombeo de agua limpia o ligeramente turbia en servicios de abastecimiento de agua en general, riego, plantas de presurización, servicios de lucha contra incendio, extracción de agua subterránea, minas, fuentes, etc

U

DN		400
Q	m ³ /h	800
H	m	480
p ₂	bar	50
t	°C	hasta 30 °C ejec. STD (temp sup.sobre pedido)



Bombas centrífugas de carcasa partida axial e impulsores de doble succión. Adecuadas para abastecimiento de agua para riego, drenaje, centrales de energía, acueductos, instalaciones contra incendio y servicios generales en procesos.



RDL /RDL V /RDLO /OMEGA

DN		125-1200
Q	m ³ /h	21.000
H	m	300
p ₂	bar	30
t	°C	-10 / +105

Sumergibles agua sucia





Electrobombas centrífugas sumergibles para el bombeo de todo tipo de efluentes municipales e industriales, así como de fluidos limpios.



AmaPorter / Amarex KRT

DN		40-800
Q	m ³ /h	6.200
H	m	100
p ₂	bar	10
t	°C	hasta 60

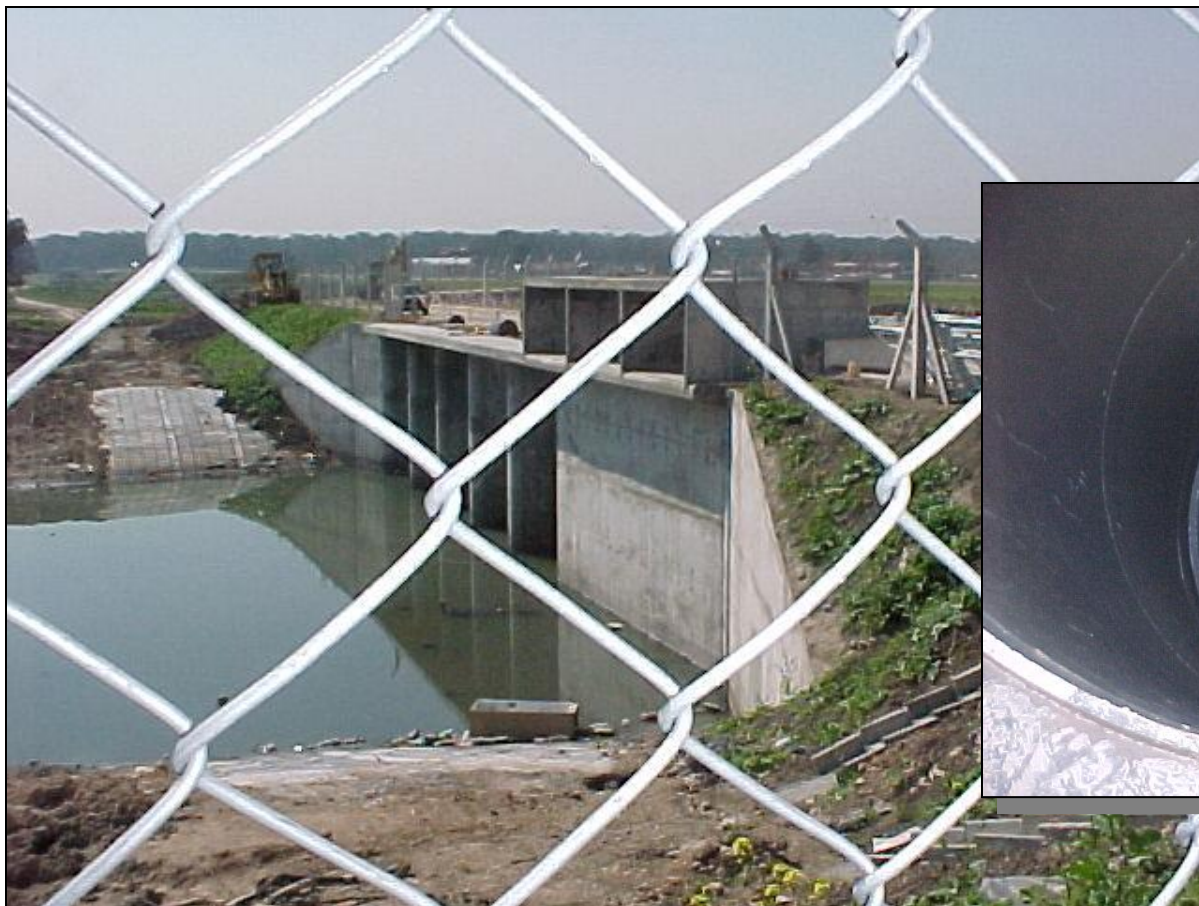


Equipo: Amacan P 1200-870/25010 UAG1

Caudal: 12.600 m³/h

Altura: 5 mts

Potencia: 320 HP





Equipo: KRT K 600-710/4008 UG



Equipo: KRT K 700-9004508 UG



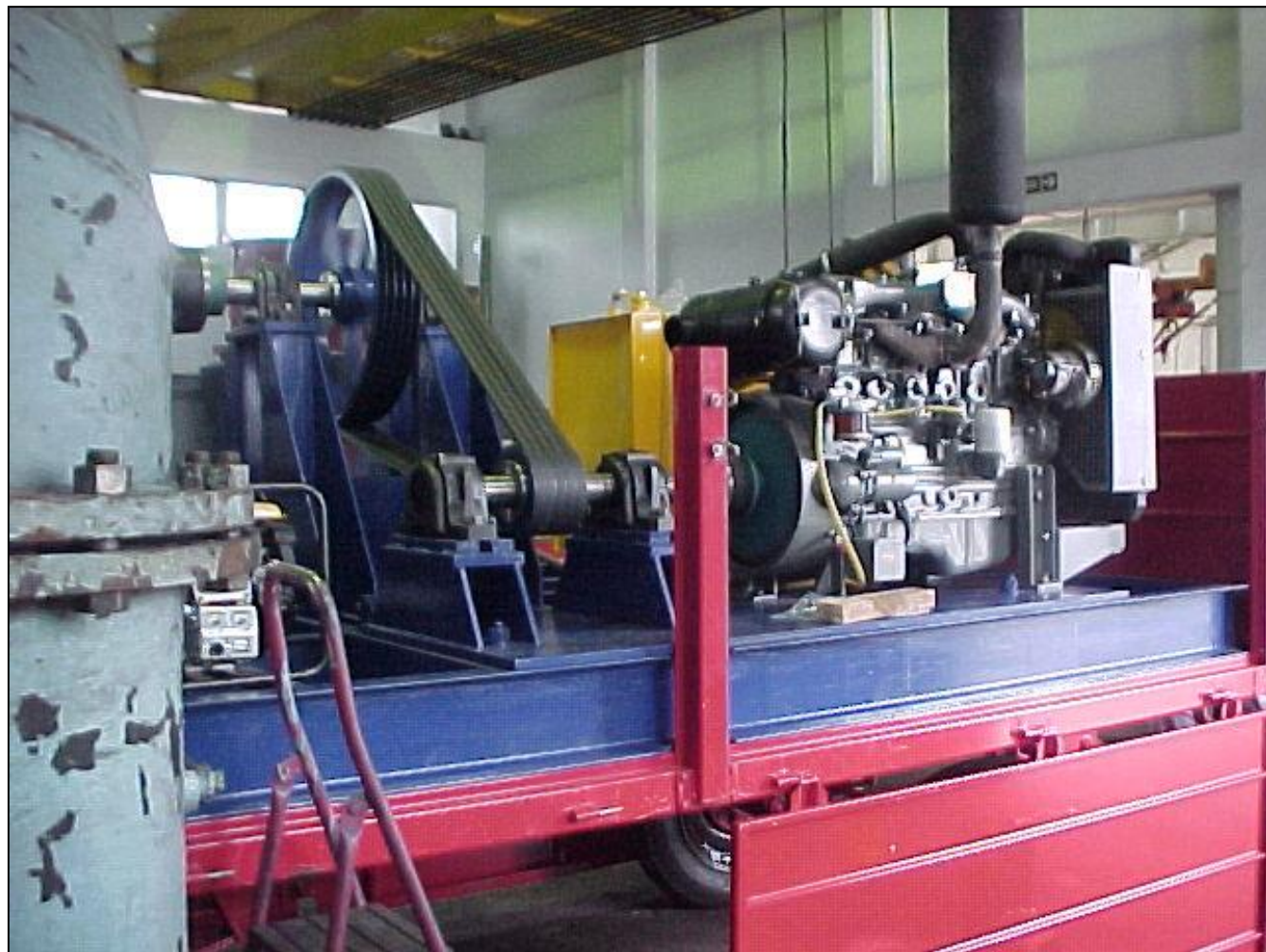
Equipo: SPK 500-60

Accionamiento: Motor Perkins
Diesel 82 HP

Caudal: 2700 m³/h

Altura: 4 mts









Equipo: SNW 700-580

Caudal: 4.800 m³/h

Altura: 5,50 mts

Potencia: 150 HP



Equipo: ETA 125-40

Altura: 70 mts

Caudal: 250 m³/h

Accionamiento: Motor Deutz BF 6L913
de 110 HP



AUTOMATIZACIÓN

Motores Eléctricos

Motor asíncrono horizontal IE3



Voltaje [V]	3~380
Frecuencia	50Hz
Potencia [HP]	max. 400
partida	Directa/Y-D/VDF
Protección	IP-55
Aislación	Clase F



Diseño:

Motor asíncrono , compatible con estándar IEC, nivel de eficiencia IE3 (premium efficiency) según normativa IEC/CD 60034-30 Ed. 2.0 (05-2011).

Aplicaciones:

Para bombas horizontales.

Hoy tenemos disponibilidad en horizontales y verticales en 2900 y 1500 rpm



En Europa ya estamos produciendo y entregando motores SUPREME

Motores Eléctricos

Motor asíncrono horizontal IE4/IE5 (Supreme)



Voltaje [V]	3~380
Frecuencia	100Hz
Potencia [HP]	max. 60
partida	VDF
Protección	IP-55
Aislación	Clase F



Diseño:

Motor síncrono de reluctancia sin imanes permanentes, compatible con estándar IEC, sin sensores de posición y con nivel de eficiencia IE4 (super premium efficiency) según normativa IEC/CD 60034-30 Ed. 2.0 (05-2011). ebe ser accionado por sistema de variación de velocidad PumpDrive S o PumpDrive R de KSB. Preparado para conexión a sistemas trifásicos con tensiones 380-480 Vac (siempre a través de PumpDrive, no se puede conectar a la red eléctrica directamente). Los puntos de montaje del motor son acordes a EN 50347, por lo que se asegura una total compatibilidad en aplicaciones con motores IEC y una completa intercambiabilidad por motores asíncronos con nivel de eficiencia IE2 o IE3. Las dimensiones del motor permanecen dentro de los límites recomendados por DIN V 42673 (07-2011) para motores IE2/IE3. El control del motor no precisa de sensores de posición ubicados en el rotor. El rendimiento del motor se sitúa por encima del 95 % nominal incluso con carga parcial a 25 % de la potencia nominal. Al tratarse de un motor sin imanes permanentes, no se precisa de tierras raras para su fabricación. El proceso de producción es por lo tanto sostenible y respetuoso con el medio ambiente.

Aplicaciones:

Para bombas a velocidad variable para instalaciones en seco, accionadas mediante motores normalizados con patas y/o con brida.

Calidad certificada ISO 9001



DET NORSKE VERITAS

CERTIFICADO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

Certificado N° 2086-2002-AQ-BAS-OAA

*Mediante el cual se certifica que
el Sistema de Gestión de la Calidad
de*

KSB

COMPAÑIA SUDAMERICANA DE BOMBAS S.A.

en

Avda. Ader 3625 – (B1606DVE) Carapachay – Prov. de Buenos Aires – República Argentina

Cumple con los requisitos de la Norma de Sistemas de Gestión de Calidad:

ISO 9001: 2000

Este Certificado es válido para el siguiente campo de aplicación:

**FABRICACIÓN, VENTA, REPARACIÓN Y ASISTENCIA TÉCNICA DE BOMBAS
CENTRÍFUGAS Y SISTEMAS ASOCIADOS. VENTA Y ASISTENCIA TÉCNICA
DE VÁLVULAS.**

Se pueden obtener aclaraciones adicionales con relación al alcance de este certificado y a la aplicabilidad de los requerimientos de ISO 9001:2000 consultando a la organización

Esta empresa está certificada desde:
2002-11-19

Lugar y fecha:
Buenos Aires, 2003-01-17

Este Certificado es válido hasta:
2005-11-19



REGISTRO N°: OCSC 004

Por la Unidad Acreditada:
Det Norske Veritas
ARGENTINA

El cumplimiento de la Conformidad de la Norma mencionada en
relación con el alcance arriba indicado está verificado por un
Auditor Líder aprobado y registrado por DNV

Martín Narváez
Auditor Líder


Edgardo M. Devoto
Representante de la Dirección

La no satisfacción de las condiciones expuestas en el apéndice dará lugar a la invalidación del mismo.

**KSB cuenta con un sistema de
calidad certificado ISO 9001:2000
otorgado por Det Norske Veritas B.V.**

- De esta forma nuestros clientes se aseguran recibir un producto que ha pasado los más estrictos controles de calidad

MUCHAS GRACIAS!!!



KSB ARGENTINA S.A.
www.ksb.com